



APPLIKATIONS- TECHNIK

zum Dichten, Versiegeln und Dämmen

Anwendungslösungen zum Dichten, Versiegeln und Dämmen

Für die Langlebigkeit von Fahrzeugen werden im Automobilbau verschiedene Abdichtungs-, und Schutzapplikationen durchgeführt, um Schäden durch eindringende Feuchtigkeit, Spalt-Korrosion oder mechanische Einwirkungen zu vermeiden. Spritzbare Dämmmaterialien auf Flächen oder auch das Ausschäumen von Hohlräumen verhindern Schwingungen und reduzieren die Geräuschentwicklung im Fahrzeug.

Für den Produktionsbereich Lackiererei bietet die ATN zuverlässige und im Automobilbau bewährte Applikationstechnik und Automatisierungslösungen.

Als »Plug & Play-System« entwickelt, können die Komponenten sowohl individuell auf den Kunden abgestimmt in dessen automatisierten Produktionsprozess integriert als auch komplette Automatisierungskonzepte umgesetzt werden.



verarbeitbare Materialien mit dem Applikationsequipment der ATN:

- PVC und sonstige Abdichtungsmaterialien
- Fette und Schmierstoffe
- pastöse Beschichtungsstoffe
- Dichtmittel
- Silikone
- Urethane
- Epoxidharze
- Acrylate
- Vergussmassen
- anaerobe Klebstoffe
- Suspensionen und Emulsionen

Fasspumpen

Über die Fasspumpen ZRP 60, ZRP 200 und VRP 1.000 erfolgt die Förderung von niedrig- bis mittelviskosen Kleb-, Dicht- und Füllstoffen aus Gebindegrößen von 20 – 1.000 Litern.

Je nach Anforderung stehen verschiedene Standardkonfigurationen zur Verfügung.

Individuelle Anpassungen für kundenspezifische Prozesse können darüber hinaus umgesetzt werden.

Eine unterbrechungsfreie Materialversorgung während eines Fasswechsels wird durch die Ausführung als Doppelfasspumpe sichergestellt.

Fasspumpentypen

ZRP 60

Gebindegrößen 20 – 60 L

ZRP 200

Gebindegrößen 200 L

VRP 1.000

Gebindegrößen bis 1.000 L

Eigenschaften

Förderfähige Materialien	niedrig- bis mittelviskos
Förderpumpe	Schöpfkolbenpumpe / Kugelpumpe
Fördervolumen	2,4 l/min – 7,8 l/min oder 60 cm ³ – 600 cm ³ je Doppelhub
Presskraft	7,3 kN
Druckverhältnis	Ausgangsdruck (Material) zu Eingangsdruck (Luft) 11:1 bis 72:1

Funktionserweiterungen

- Beheizung des kompletten Systems oder einzelner Komponenten
- Auslegung für hochviskose Materialien
- Restmengenoptimierte Folgeplatte
- Erweiterung auf System Doppelfasspumpe
- Dosiersteuerung



Dosiersysteme

Die Produktpalette der Elektrovolumendosierer deckt die Volumenbereiche von 155 cm³ bis 560 cm³ ab. Der elektrisch angetriebene Dosierer bietet die besten Regelungs- und Dosiereigenschaften, ist für niedrig- bis hochviskose Materialien einsetzbar und bedarf keiner weiteren Komponenten oder Aggregate.

Eigenschaften

- Unabhängig von Viskositätsschwankungen
- Wiederholgenauigkeit > 99%
- Wartungsfreundlich
- Hohe Standzeiten
- Hochdynamisch und reaktionsschnell
- Stufenlose Einstellung der Materialmengen
- Detaillierte Visualisierung mit Kontrollfunktionen

Übersicht Volumendosierer EVD

EVD 155

Nettovolumen	147,26 cm ³
Max. Volumenstrom	44,90 cm ³ /s

EVD 350

Nettovolumen	350 cm ³
Max. Volumenstrom	96,21 cm ³ /s

EVD 560

Nettovolumen	559,23 cm ³
Max. Volumenstrom	80,20 cm ³ /s

Funktionserweiterungen

- Beheizung des Dosierers
- 2 Komponenten-System
- Dual-System
- Edelstahlausführung
- Zirkulation
- Endlosdosierung



Dual Dosiersystem EVD 100

Hochdruck-Multidüsen-Applikator

Mit dem Hochdruck-Multidüsen-Applikator erfolgt der Auftrag von einkomponentigen Materialien für die Anwendungen Unterbodenschutz, spritzbare Dämmmaterialien und Nahtabdichtung. Der Applikator ist mit einem Drehgelenk für optimale Flexibilität am Roboter ausgestattet. Der Düsenkopf kann unabhängig von Versorgungskabeln und -schläuchen geschwenkt werden.

Eigenschaften

Anzahl Düsen	3
Düsenformen	Flatstream, Airless, Breitschlitzdüse
Auftragswinkel	0°, 45°, 90°

*Die Positionierung der jeweiligen Düsen und Winkel erfolgt individuell je nach Auftragsprozess.

Gewicht	4,9 kg
---------	--------

Funktionserweiterungen

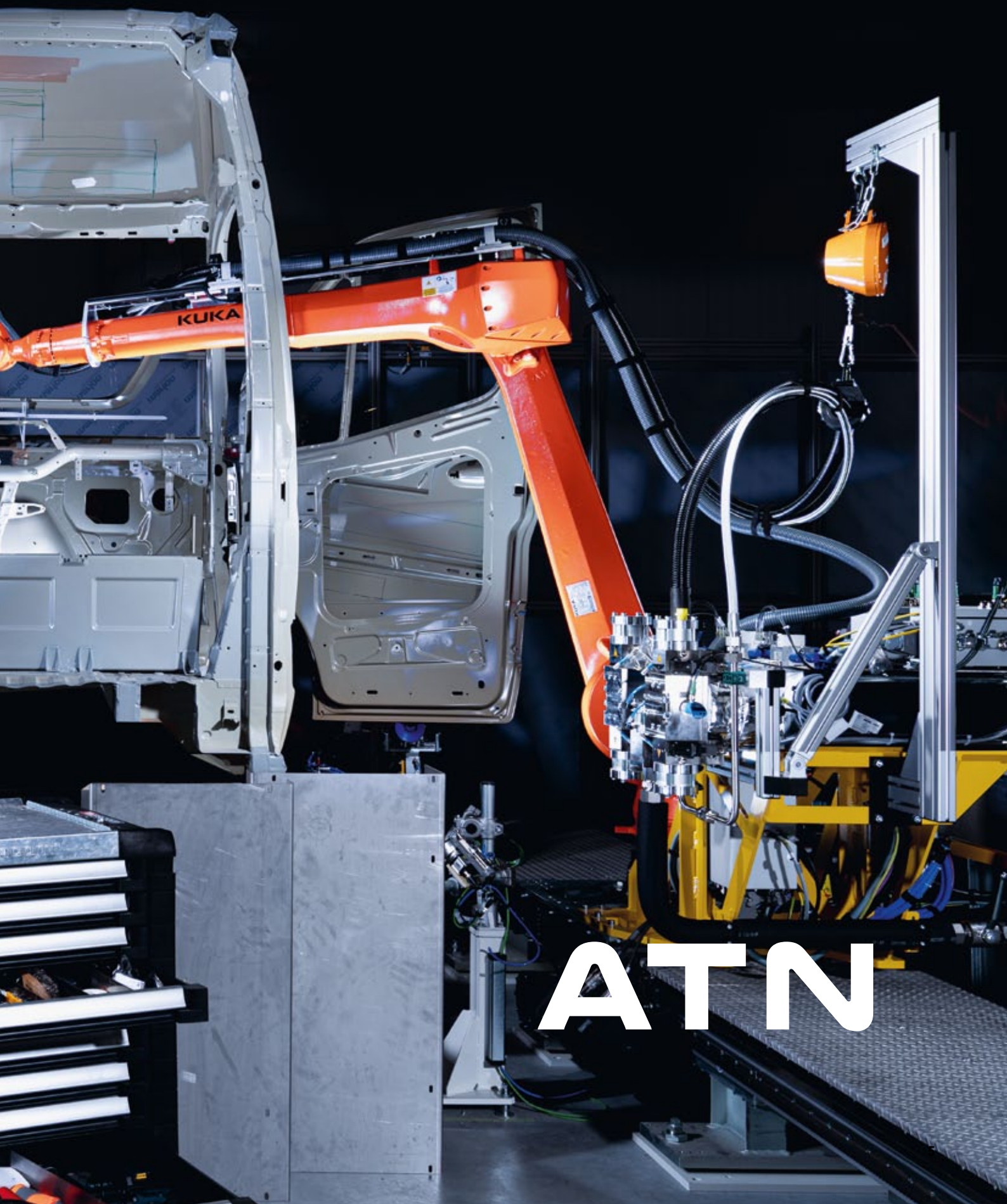
- Beheizung des Applikators
- Zusätzliche Temperatursensoren
- Drucksensor zur Druckregelung bei Materialrückführung
- Nadelhubüberwachung



MAXIMALE PERFORMANCE & ZUVERLÄSSIGE LEISTUNG

Applikationskomponenten und
Automatisierungsanlagen für
Sealing-Prozesse





ATN

Peltier

Bestimmte Prozesse erfordern eine gezielte Temperierung der Applikationsmaterialien, um Viskositätsschwankungen zu reduzieren und damit eine konstant hohe Auftragsqualität zu erzielen.

Die Materialtemperatur kann durch veränderte Umgebungstemperatur oder systembedingte Schwankungen in der Materialförderung beeinflusst werden.

Über das Peltierelement kann sowohl die Materialkühlung als auch die Beheizung erfolgen.



Eigenschaften

- | | |
|----------------------|---|
| • Wärmetauscher | luftgekühlt |
| • Standardvarianten | |
| luftgekühlt | 3-stufig, Anschlussleistung 600 W |
| | 4-stufig, Anschlussleistung 800 W |
| • Temperaturregelung | +/- 1° C vom Sollwert (bei Platzierung des Peltiers nahe am Applikator) |

Applikationssteuerung IFC

Das ATN IFC-Steuerungssystem (Independent Flow Controller) besteht aus den Komponenten IPC, der komfortabel und kompakt alle Technikkomponenten enthält und aus dem IFC 10 Touch Display zur Visualisierung der Prozesse und der einfachen Anlagenbedienung.

Mit dem IFC-System werden alle wichtigen Parameter und Komponenten des Applikationsprozesses gesteuert und überwacht.



Aufbau und Funktionen

- System besteht aus Schaltschrank, IPC und Bedienpanel (Steuerung)
- Umfangreiche Diagnosemöglichkeiten, z. B. Statistiken und Fehlerhistorie
- Fernwartung und Fernbedienung der Visualisierung über Netzwerk
- Umfangreiche Loggingfunktionen
- Einstell- und konfigurierbares System für viele Applikationsarten

Technische Daten

- Intel® Atom™ Prozessor E3827 (Dualcore, 1.3 Ghz Prozessor)
- 2x USB 2.0
- VGA- und HDMI-Anschluss
- COM-Schnittstelle
- 2x Ethernet-Schnittstelle 10/100/1000 Mbit
- 1x Powerlink Schnittstelle
- Variable Schnittstelle für Anbindung an übergeordnete Steuerung, z. B. Profibus, Profinet, Ethernet/IP

Anwendungen der Applikationstechnik in der Automobilindustrie



Karosseriebau

- Stützkleben
- Bördelnahtkleben
- Strukturkleben
- hybride Klebeverbindungen

Lackiererei

- Applikation von Dämmmaterialien
- Naht- und Feinnahtabdichtung
- Unterbodenschutz
- Schwellerapplikation
- Hohlraumschäumen

Endmontage

- Scheibenkleben (Front-, Heck- und Seitenscheiben)
- Panorama-Glas- und Schiebedächer
- Cockpitkleben
- DVD-Kleben
- Reserverad-, Batterie- und Harnstoffmulden
- Textilverklebungen
- Kleinteile (Spiegel, Spoiler, Zierstreifen)
- Profildichtungskleben



UMFANGREICHE PRODUKTPALETTE FÜR IHREN APPLIKATIONSPROZESS

Mit unseren Einzelkomponenten und Systemtechnologien sind unterschiedlichste Applikationsprozesse umsetzbar. Dabei verfügen wir über die Verarbeitung fluider Materialien hinaus bei Parallelprozessen einer Applikation über ein sehr großes und breites Prozessverständnis.

ATN – Partner für die Automobilindustrie in der Applikations- und Automatisierungstechnik



Als Spezialist für Applikations- und Automatisierungstechnik steht die ATN für Qualität, Zuverlässigkeit und Innovation. Unser Know-how basiert dabei auf über 25 Jahren Erfahrung in der Applikationstechnik mit dem Schwerpunkt in der Automobilindustrie.

ATN ist in den Fertigungsbereichen Karosseriebau, Lackiererei und Endmontage als Systemlieferant, Systemintegrator oder als Lieferant kompletter Anlagenlösungen tätig.

In der Applikationstechnik stehen unseren Kunden in Abhängigkeit vom Material, der Auftragsform oder dem Gesamtprozess verschiedene Systeme zur Verfügung.

Schnelle Reaktionszeiten, kundennahe Ansprechpartner und einen Service in bewährter ATN-Qualität gewährleisten wir mit unseren Niederlassungen oder Servicevertretungen in Spanien, Bulgarien, Ungarn, den USA, Brasilien, China und Südafrika.

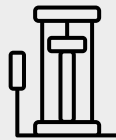
Darüber hinaus steht unseren Kunden ein 24-Stunden-Service als Ersatzteil- und Notfalldienst zur Verfügung.

Unsere Einzelkomponenten für verschiedene Applikationsverfahren



APPLIKATIONSSTEUERUNG

Prozesssichere und intuitive Steuerung Ihrer Applikationsprozesse



FASSPUMPEN

Förderung von Kleb-, Dicht- und Füllstoffen aus Gebindegrößen von 20 – 1.000L



DOSIERSYSTEME

Hochpräzise anforderungsgerechte Regelung des Volumenausstrags



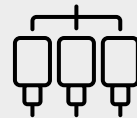
APPLIKATIONSTÜRME

Werkstück- und robotergeführter Materialauftrag passend zu Ihrem Gesamtprozess



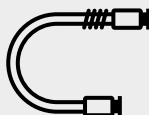
DÜSENREINIGUNG

Sicherstellung von reproduzierbaren und einwandfreien Raupengeometrien



APPLIKATOREN

Anwendungsgerechter Materialaustrag in benötigter Form, Menge oder Beimischung



MATERIALSCHLÄUCHE

Materialförderung zwischen einzelnen Komponenten im Applikationsprozess, auch temperiert



HANDAUFTRAGSYSTEME

Wirtschaftlich sinnvolle Alternative zur Applikation von geringen Losgrößen oder manuellen Austrägen



INDIVIDUELLE BERATUNG

Bei Fragen melden Sie sich einfach unter kontakt@atngmbh.de oder +49 35936 335-0



Niederlassungen und Servicestandorte

.01

Deutschland

Oppach (Firmenhauptsitz)
Dresden

.02

Spanien

Valencia

.03

Bulgarien

Ruse

.04

USA

Chattanooga

.05

Brasilien

São Paulo

.06

China

Changchun
Shanghai
Peking
Wuhan

Referenzkunden Applikationstechnik und Automatisierung



DEUTSCHLAND

Oppach · Dresden

SPANIEN

Valencia

BULGARIEN

Ruse

USA

Chattanooga

BRASILIEN

São Paulo

CHINA

Changchun · Shanghai · Peking · Wuhan

FIRMENHAUPTSITZ

ATN Hölzel GmbH
Brunnenstraße 3
02736 Oppach, Germany

Telefon: +49 35936 335 0

Fax: +49 35936 335 200 0

E-Mail: kontakt@atngmbh.de

