

ATN – Partner für die Automobil-industrie in der Applikations- und Automatisierungstechnik

Anwendungen der Applikationstechnik in der Automobilindustrie

Als Spezialist für Applikations- und Automatisierungstechnik steht die ATN für Qualität, Zuverlässigkeit und Innovation. Unser Know-how basiert dabei auf über 20 Jahren Erfahrung in der Applikationstechnik mit dem Schwerpunkt in der Automobilindustrie. Hier ist die ATN in den Fertigungsbereichen Karosseriebau, Lackiererei und Endmontage als Systemlieferant, Systemintegrator oder als Lieferant kompletter Anlagenlösungen tätig.

KAROSSERIEBAU

- Stützkleben
- Bördelnahtkleben
- Strukturkleben
- hybride Klebeverbindungen

LACKIEREREI

- Applikation von Dämmmaterialien
- Naht- und Feinnahtabdichtung
- Unterbodenschutz
- Schwellerapplikation
- Hohraumschäumen

ENDMONTAGE

- Scheibenkleben (Front-, Heck- und Seitenscheiben)
- Panorama-Glas- und Schiebedächer
- Cockpitkleben
- DVD-Kleben
- Reserverad-, Batterie- und Harnstoffmulden
- Textilverklebungen
- Kleinteile (Spiegel, Spoiler, Zierstreifen)
- Endless door sealing

In der Applikationstechnik stehen unseren Kunden in Abhängigkeit vom Material, der Auftragsform oder dem Gesamtprozess verschiedene Systeme zur Verfügung.

Schnelle Reaktionszeiten, kundennahe Ansprechpartner und einen Service in bewährter ATN-Qualität gewährleisten wir mit unseren Niederlassungen in Spanien, den USA, Brasilien und China. Darüber hinaus steht unseren Kunden ein 24-Stunden-Service als Ersatzteil- und Notfalldienst zur Verfügung.

ATN Hölzel GmbH
Brunnenstraße 3
02736 Oppach, Germany

Telefon: +49 (0) 35 936 335-0
Telefax: +49 (0) 35 936 335-2000

E-Mail: kontakt@atngmbh.de
Internet: www.atngmbh.com



Quality Management
ISO 9001



www.atngmbh.com

DEUTSCHLAND · SPANIEN · USA · BRASILIEN · CHINA

APPLIKATIONSTECHNIK

ZUM DICHTEN, VERSIEGELN UND DÄMMEN



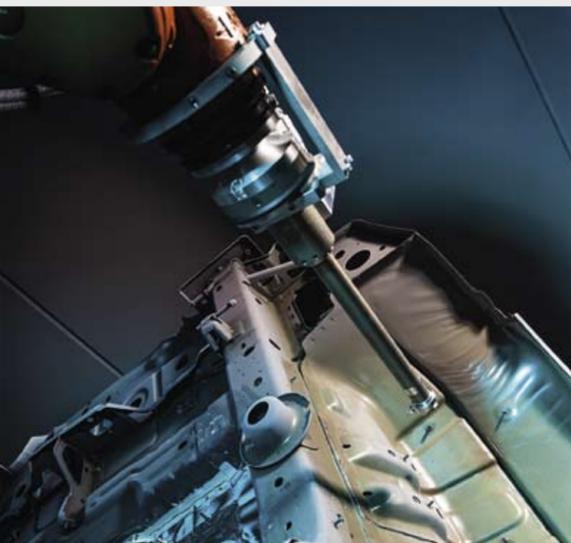
DEUTSCHLAND · SPANIEN · USA · BRASILIEN · CHINA

www.atngmbh.com

Anwendungslösungen zum Dichten, Versiegeln und Dämmen

Für die Langlebigkeit von Fahrzeugen werden im Automobilbau verschiedene Abdichtungs-, und Schutzapplikationen durchgeführt, um Schäden durch eindringende Feuchtigkeit, Spalt-Korrosion oder mechanische Einwirkungen zu vermeiden. Spritzbare Dämmmaterialien auf Flächen oder auch das Ausschäumen von Hohlräumen verhindern Schwingungen und reduzieren die Geräuschentwicklung im Fahrzeug.

Für den Produktionsbereich Lackiererei bietet die ATN zuverlässige und im Automobilbau bewährte Applikationstechnik und Automatisierungslösungen. Als »Plug & Play-System« entwickelt, können die Komponenten sowohl individuell auf den Kunden abgestimmt in dessen automatisierten Produktionsprozess integriert als auch komplette Automatisierungskonzepte umgesetzt werden.



verarbeitbare Materialien mit dem Applikationsequipment der ATN:

- PVC und sonstige Abdichtungsmaterialien
- Fette und Schmierstoffe
- pastöse Beschichtungsstoffe
- Dichtmittel
- Silikone
- Urethane
- Epoxidharze
- Acrylate
- Vergussmassen
- anaerobe Klebstoffe
- Suspensionen und Emulsionen

FASSPUMPEN

Über die Fasspumpen ZRP 60 ZRP 200 und ZRP 1.000 erfolgt die Förderung von niedrig- bis mittelviskosen Kleb-, Dicht- und Füllstoffen aus Gebindegrößen von 20–1.000 Litern. Je nach Anforderung stehen verschiedene Standardkonfigurationen zur Verfügung. Individuelle Anpassungen für kundenspezifische Prozesse können darüber hinaus umgesetzt werden. Eine unterbrechungsfreie Materialversorgung während eines Fasswechsels wird durch die Ausführung als Doppelfasspumpe sichergestellt.

Fasspumpentypen

- ZRP 60** – Gebindegrößen 20–60l
- ZRP 200** – Gebindegrößen 200l
- ZRP 1.000** – Gebindegrößen bis 1.000l

förderfähige Materialien	niedrig- bis mittelviskos
Förderpumpe	Schöpfkolbenpumpe
Fördervolumen	2,4 l/min–7,8 l/min oder 80 cm ³ –260 cm ³ je Doppelhub
Presskraft	7,3 kN
Druckverhältnis	Ausgangsdruck (Material) zu Eingangsdruck (Luft) 11:1 bis 72:1

Funktionserweiterungen für Fasspumpen

- Beheizung des kompletten Systems oder einzelner Komponenten
- Auslegung für höchstviskose Materialien
- restmengenoptimierte Folgeplatte
- Erweiterung auf System Doppelfasspumpe
- Dosiersteuerung



Dualsystem EVD 155

DOSIERSYSTEME

Die Produktpalette der Elektrovolumendosierer deckt die Volumenbereiche von 1,2 cm³ bis 560 cm³ ab. Der elektrisch angetriebene Dosierer bietet die besten Regelungs- und Dosiereigenschaften, ist für niedrig- bis höchstviskose Materialien einsetzbar und bedarf keiner weiteren Komponenten oder Aggregate.

Eigenschaften Elektrovolumendosierer EVD

- unabhängig von Viskositätsschwankungen
- Wiederholgenauigkeit > 99%
- wartungsfreundlich
- hohe Standzeiten
- hochdynamisch und reaktionsschnell
- stufenlose Einstellung der Materialmengen
- detaillierte Visualisierung mit Kontrollfunktionen

Übersicht Volumendosierer EVD

EVD 1,2	Volumen	1,2 cm ³
	max. Volumenstrom	1,0 cm ³ /s
EVD 8	Volumen	8,0 cm ³
	max. Volumenstrom	7,0 cm ³ /s
EVD 80	Volumen	78,0 cm ³
	max. Volumenstrom	28,7 cm ³ /s
EVD 155	Volumen	152,0 cm ³
	max. Volumenstrom	44,8 cm ³ /s
EVD 560	Volumen	560 cm ³
	max. Volumenstrom	96,2 cm ³ /s

Funktionserweiterungen für Dosiersysteme

- Beheizung des Dosierers
- 2 Komponenten-System
- Dual-System
- Edelstahlausführung

APPLIKATOR

Mit dem Hochdruck-Multidüsen-Applikator erfolgt der Auftrag von einkomponentigen Materialien für die Anwendungen Unterbodenschutz, SDM und Nahtabdichtung. Der Applikator ist mit einem Drehgelenk für optimale Flexibilität am Roboter ausgestattet. Der Düsenkopf kann unabhängig von Versorgungskabeln und -schläuchen geschwenkt werden.

Eigenschaften Hochdruck-Multidüsen-Applikator

Anzahl Düsen	3
Düsenformen	Flatstream, Airless, Breitschlitzdüse
Auftragswinkel	75°, 45°, 0°
Die Positionierung der jeweiligen Düsen und Winkel erfolgt individuell je nach Auftragsprozess.	
Masse	3,4 kg



Funktionserweiterungen für den Applikator

- Beheizung des Applikators
- zusätzliche Temperatursensoren
- Drucksensor zur Druckregelung bei Materialrückführung
- Nadelhubüberwachung



APPLIKATIONSSTEUERUNG IFC

Das ATN IFC-Steuerungssystem (Independent flow control) besteht aus den Komponenten IPC, der komfortabel und kompakt alle Technikkomponenten enthält und aus dem TP-12 Multi-Touch Display (12" Bildschirmauflösung, 1024x768 Pixel) zur Visualisierung der Prozesse und der einfachen Anlagenbedienung. Mit dem IFC-System werden alle wichtigen Parameter und Komponenten des Applikationsprozesses gesteuert und überwacht.

Aufbau und Funktionen IFC

- System besteht aus Schaltschrank, IPC und Bedienpanel (Steuerung)
- umfangreiche Diagnosemöglichkeiten, z. B. Statistiken und Fehlerhistorie
- Fernwartung und Fernbedienung der Visualisierung über Netzwerk
- umfangreiche Loggingfunktionen
- frei einstell- und konfigurierbares System für alle Applikationsarten

Technische Daten

- Intel® Atom™ Prozessor E3827 (Dualcore, 1.75 Ghz Taktfrequenz Prozessor)
- 4x USB (3x 2.0; 1x 3.0)
- VGA- und HDMI-Anschluss
- COM-Schnittstelle
- 2x Ethernet-Schnittstelle 10/100/1000 Mbit
- CAN-Schnittstelle
- variable Schnittstelle für Anbindung an übergeordnete Steuerung, z. B. Profibus, Profinet, Ethernet/IP



PELTIER

Bestimmte Prozesse erfordern eine gezielte Temperierung der Applikationsmaterialien, um Viskositätsschwankungen zu reduzieren und damit eine konstant hohe Auftragsqualität zu erzielen. Die Materialtemperatur kann durch veränderte Umgebungstemperatur oder systembedingte Schwankungen in der Materialförderung beeinflusst werden. Über das Peltierelement kann sowohl die Materialkühlung als auch die Beheizung erfolgen.

Eigenschaften Peltier

Wärmetauscher	luft- oder wassergekühlt
Standardvarianten	luftgekühlt
	3-stufig, Anschlussleistung 600 W
	4-stufig, Anschlussleistung 800 W
Wassergekühlt	3-stufig, Nennleistung 800 W
	4-stufig, Nennleistung 1000 W
Temperaturregelung	+/- 1°C vom Sollwert (bei Platzierung des Peltiers nahe am Applikator)

